

- 1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps :

**Mehrschalige Verbindungsstücke  
aus nichtrostendem Stahl 1.4404, 1.4571, 1.4539  
mit 33 mm Dämmstoffschicht  
EN 1856-2:2011**

- 2 Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**VB - TWIN** 1)Produktinformation des Herstellers

**Ausführung 1:** **DN (100-300) – T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G50M<sup>2)</sup>**

**DN (350-400) – T400 – N1 – D – V3 – L50060 – G75M<sup>2)</sup>**

**Ausführung 2:** **DN (100-300 – T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O50M<sup>2)</sup>**

**DN (350-400) – T400 – N1 – W – V2 – L50060 – O75M<sup>2)</sup>**

**Ausführung 3:** **DN (100-300) – T400 – N1 – W – V2 – L70060 – G50M<sup>2)</sup>**

**DN (350-400) – T400 – N1 – W – V2 – L70060 – G75M<sup>2)</sup>**

2) nicht gemessen (NM) meint 3 mal Nenndurchmesser, mindestens 375 mm ; gemessen (M)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten, technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten  
in den senkrechten Teil der Abgasanlage  
Unterdruckbetrieb für Gas, Öl und feste Brennstoffe**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**METALLTEC**

Produktions- und Vertriebs GmbH

Oberfeld 7

79793 Wutöschingen-Horheim

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

**System 2+**

7. Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr. 0432 für die werkseigene Produktionskontrolle

**MPA NRW**   
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen  
**Marsbruchstraße 186  
D-44287 Dortmund**

hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und am 29.11.2012 das EG- Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung nach EN 1856-2:2011, Anhang ZA

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hinweise
<b><u>Werkstoffe und Blechdicken:</u></b>		
<b>Innenrohr:</b>	<b>Ausführung 1 und 2, DN (100 - 400):</b> 1.4404; 1.4571 ab 0,6 mm ( $\leq 0,54$ mm)	
<b>Außenrohr:</b>	<b>Ausführung 3, DN (100 - 400):</b> 1.4539 ab 0,6 mm ( $\leq 0,54$ mm) 1.4301 ab 0,6 mm ( $\leq 0,54$ mm)	
<b>Wärmedämmung:</b>	33 mm (Rohdichte: 105 Kg/m <sup>3</sup> -0 / + 30 )	Typ A: G + H Isover Saint Gobain Z-7.4.0004 Typ B: Rockwool Z-7.4.1064
<b>Dichtungen:</b>	keine	
<b><u>Mechanische Festigkeit</u></b>		
<b>Druckfestigkeit</b> Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<b>Ausführung 1, 2 und 3 DN (100 - 400):</b> bis zu 4 m	Für weitere Information: Wandabstände, Gewichte, Dübelkräfte siehe die Installationsanweisungen
<b>Nicht senkrechte Montage</b>	<b>Ausführung 1, 2 und 3 DN (100 - 400):</b> maximal 3 m bei 45°	max. Offset zwischen Stützen
<b>Feuerwiderstand</b>	<b>Ausführung 1 und 3:</b> DN (100-300) : bis T400 – G50 DN (350-400): bis T400 – G75 <b>Ausführung 2</b> DN (80-300) : bis T400 – O50 DN (350-450): bis T400 – O75	geprüft in einer vollständig geschlossenen und hinterlüfteten Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen
<b>Gasdichtheit/-leckage</b>	<b>Ausführung 1, 2 und 3</b> DN (100-400) : N1	Unterdruckbetrieb
<b>Strömungswiderstand</b> des Schornsteinabschnitts, der Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1, R = 1 mm	normativer Wert: siehe Berechnungsverfahren
<b>Wärmedurchlasswiderstand</b>	<b>Ausführung 1, 2 und 3</b> DN (100-400) : 0,509 m <sup>2</sup> KW	gemessen bei 200 °C
<b><u>Beständigkeit gegen thermischen Schock:</u></b>		
<b>Wärmelast bei Nenntemperatur:</b>	<b>Ausführung 1, 2 und 3 DN (100 - 400):</b> T400	
<b>Rußbrandbeständigkeit:</b>	Ausführung 1: Ja Ausführung 2: Nein <sup>2)</sup> <sup>2) weil Ausführung O</sup> Ausführung 3: Ja	Prüfung bis 1000°C (30 min) Prüfung bis Nenntemperatur Herstellernangabe

<b><u>Dauerhaftigkeit:</u></b>		
<b>Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand</b>	<b>Ausführung 1, 2 und 3</b> DN (100-400): Ja	
<b>Eindringen von Kondensat</b>	<b>Ausführung 1, 2 und 3</b> DN (100-400): Ja	
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	<b>Ausführung 1:</b> DN (100-400): V3 <b>Ausführung 2:</b> DN (100-400): V2 <b>Ausführung 3:</b> DN (100-400): V2 <b>Ausführung 1, 2 und 3:</b> DN (100-400) : Ja	für Gas, Öl, Festbrennstoffe und trockene Betriebsweise für Gas, Öl kondensierend für Gas, Öl, Festbrennstoffe kondensierend (Herstellerangabe)
<b>Frost- Taubeständigkeit</b>		
<b><u>Ergänzende Angaben:</u></b>		
<b>Gefährliche Substanzen</b>	Sicherheitsdatenblatt beachten, Element nicht öffnen,	Mineralfaserdämmschalen
<b>Kondensatableitung:</b>	Merkblatt M 251 der Wassertechnischen Vereinigung beachten,	Genehmigung d. unteren Wasserbehörde bzw. Neutralisation notwendig
<b>Lagerbedingungen:</b>	Keine korrosive Umgebung	
<b>Reinigungsverfahren:</b>	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech bzw. ferritischem. Stahl.	
<b>Lage der Reinigungsöffnung:</b>	(D): normativ DIN 18 160	nationale Regelungen
<b>Kennzeichnung der Abgasanlagen</b>	(D): normativ DIN 18 160 Dauerhafte Plakette sichtbar an Anlage, Verkleidung oder Ummantelung	nationale Regelungen
<b>Berührungsschutz:</b>	Kennzeichnung bzw. Abstandshalter für Temperaturen $\geq 65^{\circ}\text{C}$	EN 1856 -1
<b>Strömungsrichtung Einbau und Montage:</b>	Einbau: Innenrohr-Muffe nach oben Montageanleitung beachten	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horheim, den 14.11.2014

.....  
(Ort und Datum der Ausstellung)



.....  
(Andreas Mosmann, Geschäftsführer)